

# Tirez le meilleur de votre

# 3Doodler<sup>®</sup> Create



## Bienvenue

Merci de ne pas jeter ces instructions.  
(Nous avons fait en sorte qu'elles soient aussi utiles et  
compréhensibles que possible!)

**[the3Doodler.com](http://the3Doodler.com)**

Revised: April 12, 2016

# **PARTIE 1 : AVERTISSEMENTS**



## **AVERTISSEMENTS**



- La buse du 3Doodler peut être très chaude. NE PAS toucher la buse, risques de brûlures graves !
- NE PAS laisser la buse à proximité ou au contact de matériaux inflammables.
- Informer les personnes présentes que l'appareil est chaud et ne doit pas être touché.



Débrancher et mettre l'interrupteur sur OFF quand l'appareil n'est pas utilisé ou avant de le ranger.



Laisser la buse refroidir totalement avant de la ranger.



L'outil de nettoyage peut devenir très chaud. NE PAS toucher la partie métallique de l'outil après l'avoir utilisé pour nettoyer votre 3Doodler, cela peut provoquer de graves brûlures.



NE PAS utiliser le 3Doodler près d'une baignoire, d'une douche, d'un lavabo ou de toutes autres sources d'eau. Cela pourrait entraîner une électrocution.

**USAGE RÉSERVÉ AUX ADULTES. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

## **Recyclage du produit**

Lorsque votre 3Doodler arrive en fin de vie, NE PAS jeter avec les ordures ménagères. Pour éviter toute atteinte à l'environnement, à la santé humaine et afin de lutter contre l'élimination incontrôlée des déchets, merci de recycler de façon responsable pour promouvoir la réutilisation durable des ressources matérielles. Pour plus d'informations sur le recyclage des déchets, contacter la municipalité/ville. Il est également possible de contacter le vendeur de ce produit qui peut avoir un service de recyclage ou faire partie d'un programme de recyclage spécifique que vous pouvez utiliser.

# PARTIE 2 : BIEN COMMENCER AVEC VOTRE 3DOODLER

Nous avons créé ce manuel comme un guide étape par étape pour vous accompagner dans l'utilisation de votre **3Doodler** et de ses caractéristiques. Une fois que vous êtes à l'aise avec ces étapes, vous serez en mesure de dessiner avec confiance. Sauter des étapes peut diminuer votre plaisir d'utilisation du **3Doodler**.

## INSTRUCTIONS POUR LE BOUTON DE VITESSE D'EXTRUSION:

- Cliquer une fois pour commencer
- Cliquer une fois pour arrêter
- Double cliquer pour extruder"

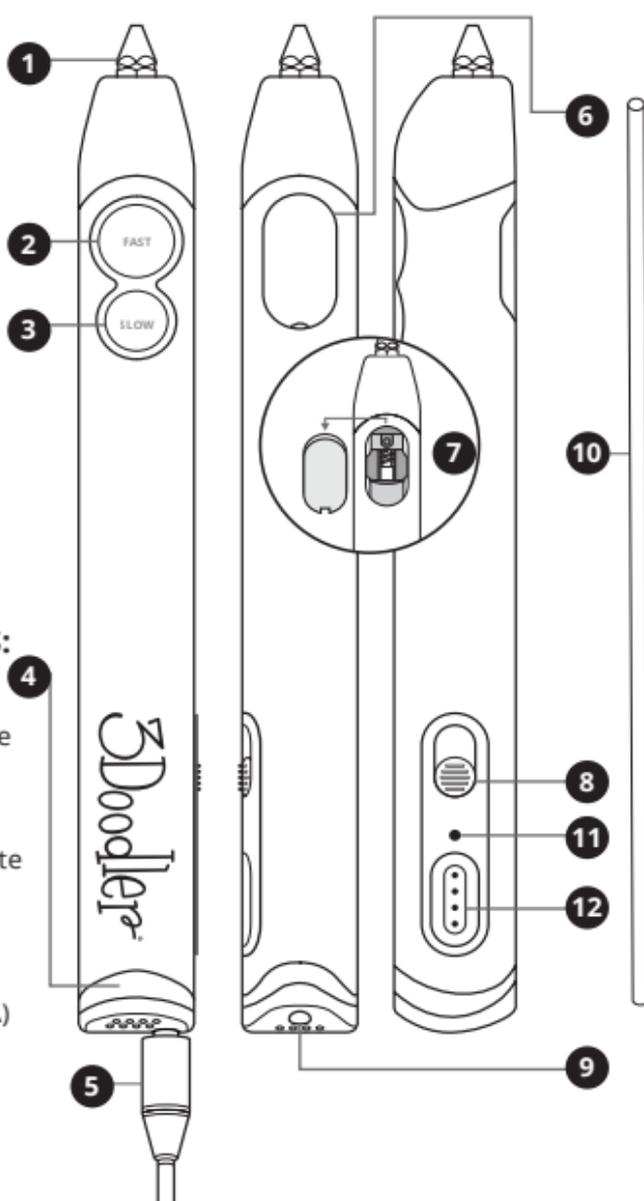
## LEGENDE DES LEDS:

**ROUGE fixe:**  
pré-chauffage de la buse en cours  
(veuillez patienter)

**BLEU:** HI - Filament haute température  
(ABS/FLEXY)

**VERT:** LO - Filament basse température (PLA)

**Led clignotante:**  
Retrait du **filament**

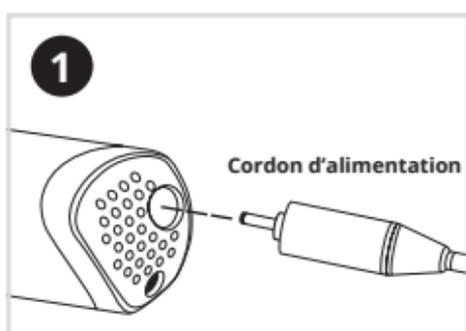


- |   |   |
|---|---|
| <b>1</b> <b>Buse</b><br>Embout chaud d'où le <b>Plastique</b> est extrudé pour modéliser                          | <b>7</b> <b>Roue d'entraînement</b><br>Entraine le <b>Plastique</b> dans le <b>Stylo</b>  |
| <b>2</b> <b>Contrôle de vitesse (RAPIDE)</b>  | <b>8</b> <b>Interrupteur</b><br>Pour <b>ALLUMER</b> ou <b>ÉTEINDRE</b> le 3Doodler et choisir une température d'extrusion <b>ÉLEVÉE</b> ou <b>BASSE</b> |
| <b>3</b> <b>Contrôle de vitesse (LENT)</b>  | <b>9</b> <b>Chargeur de filament</b><br>Emplacement pour le chargement du <b>Plastique</b> à l'arrière du <b>3Doodler</b>                               |
| <b>4</b> <b>Voyant lumineux</b><br>Indique quand votre <b>3Doodler</b> est prêt à être utilisé                    | <b>10</b> <b>Filament</b>   |
| <b>5</b> <b>Cordon d'alimentation</b>   | <b>11</b> <b>Vis d'ajustement de température</b>  |
| <b>6</b> <b>Capot de maintenance</b><br>Permet de voir à l'intérieur du <b>Stylo</b> pour voir son fonctionnement | <b>12</b> <b>Port de contrôle</b>   |

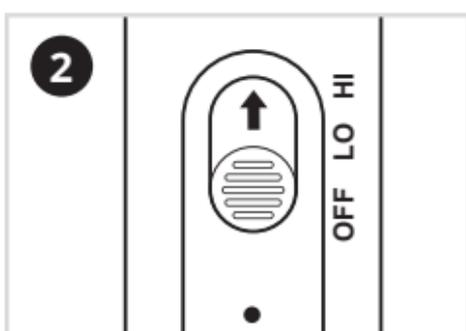
## Fonctionnement:

Le 3Doodler fond le **Plastique** et utilise un moteur (**Roue d'entraînement**) pour l'entraîner jusqu'à l'extrémité du **Stylo** (**Buse**) en ligne fine. Ce processus est appelé **Extrusion** et nous allons y faire référence dans ce manuel d'utilisation. Une fois extrudé, le filament **Plastique** refroidit et se solidifie instantanément, cela permet de dessiner sur des surfaces et de modéliser en 3D. Ce Manuel d'Utilisation va vous montrer comment !

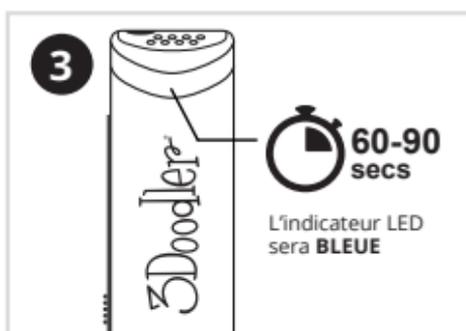
## Etape 1: Allumer le 3Doodler et laisser au 3Doodler le temps de chauffer



1  
Brancher le 3Doodler.

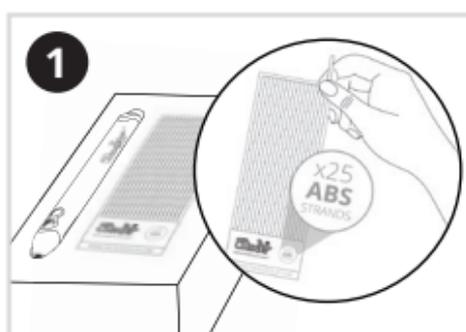


2  
Mettre le bouton de contrôle sur la position **HI** (Haut)

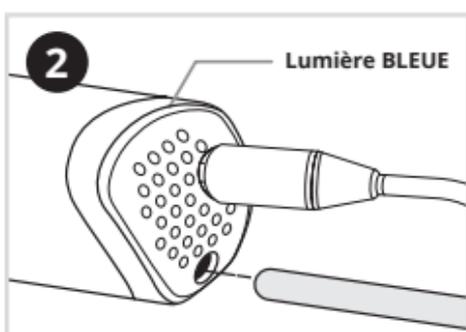


3  
L'indicateur LED sera **ROUGE** jusqu'à ce que le **Stylo** atteigne la température requise pour fondre votre filament **Plastique**. Une fois que la LED est devenue **BLEUE**, votre **Stylo** est prêt à extruder le **Filament**.

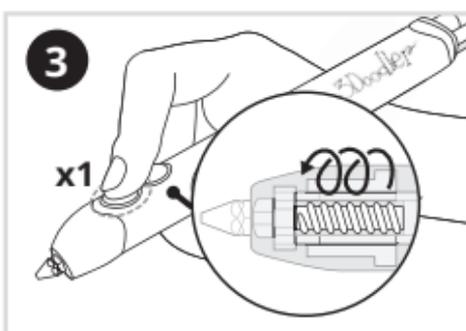
## Etape 2: Charger et extruder le filament plastique



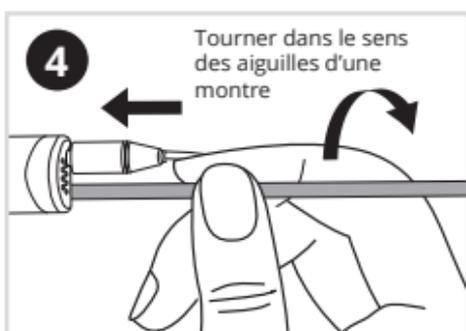
1  
Choisir un baton de filament **ABS (MAT) Plastique** (fourni dans votre boîte 3Doodler)



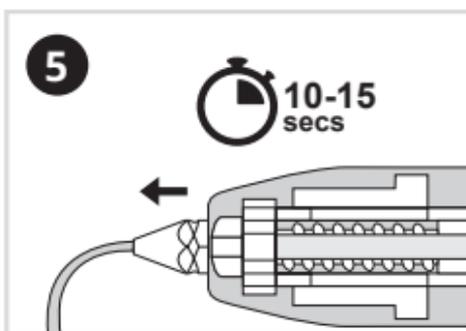
2  
Vérifier que la LED est **bleue**, mettre le filament **Plastique** dans le chargeur de filament.



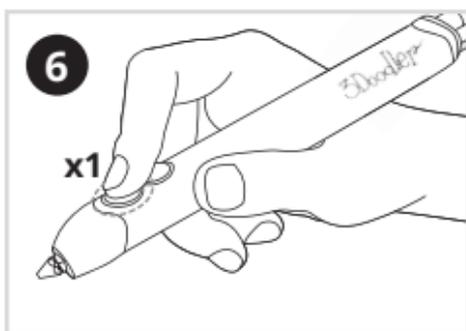
3  
Appuyer sur le bouton **RAPIDE** une fois et relâcher. Le **moteur** va se mettre en marche.



4  
En utilisant votre pouce et votre index, insérer doucement, en tournant, dans le sens des aiguilles d'une montre le **Filament** dans le stylo jusqu'à sentir que le filament soit entraîné par la **roue d'entraînement**.



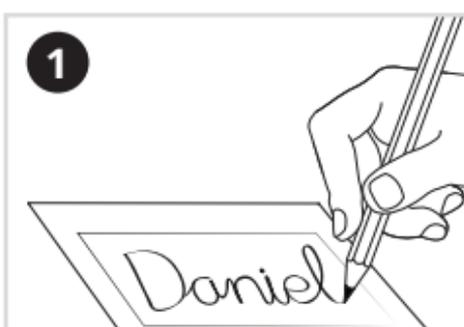
5  
Après 10-15 secondes, le **Filament** va commencer à sortir de la **Buse**. Le **Filament** extrudé va se solidifier après quelques secondes.



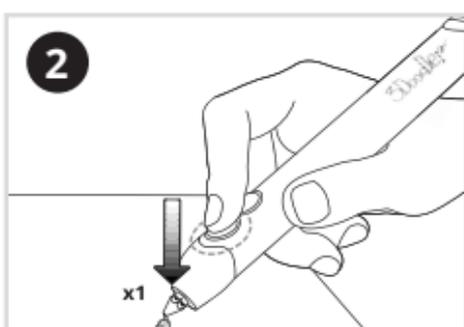
6  
Appuyer sur le bouton **RAPIDE** une fois pour arrêter l'extrusion.

## Etape 3: Dessiner votre nom

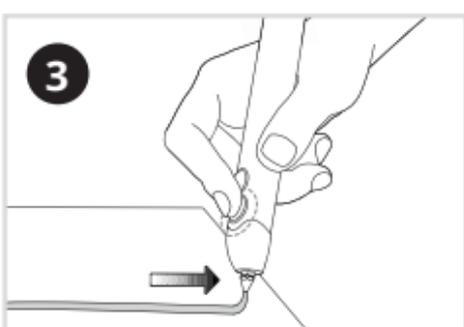
Utiliser la boîte pour créer votre première création, votre nom !



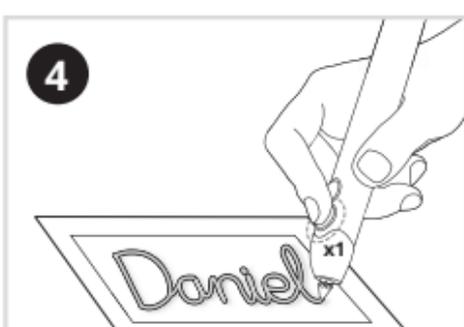
1  
Ecrire votre nom sur la boîte fournie en utilisant un marqueur ou un stylo. Nous vous suggérons d'écrire de manière arrondie et attachée.



2  
Appuyer sur le bouton **RAPIDE**. Quand le **Filament** commence à s'extruder, mettre la **Buse** en contact avec le papier pour que le **Filament** accroche à la surface.



3  
Dessiner votre nom dans une ligne continue en trainant le **Filament** le long du papier comme si vous écriviez avec un stylo en lettres attachées. Garder un geste lent et assuré.



4  
A la fin de votre nom, stopper l'extrusion en cliquant sur le bouton **RAPIDE** une fois.



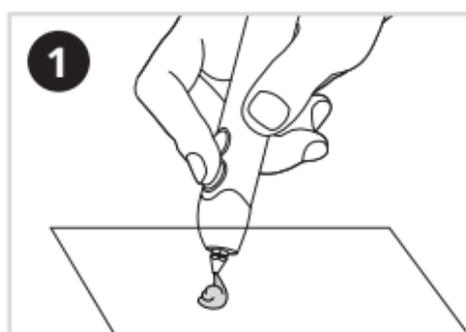
5  
Plier le papier pour décoller votre nom.

**Votre nom:**

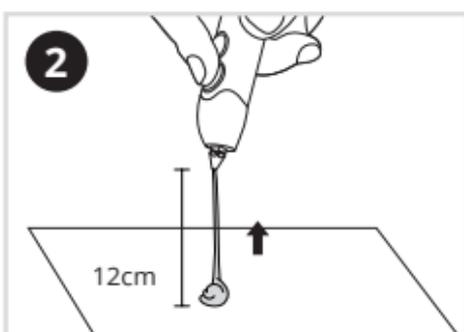
**#MaPremièreCréation**

## Etape 4: Dessiner en 3D!

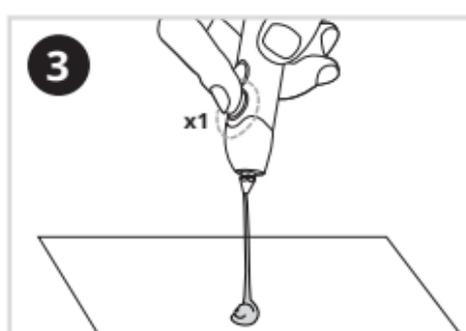
Lire toutes les étapes précédentes avant de commencer cette section, qui va vous enseigner comment dessiner verticalement.



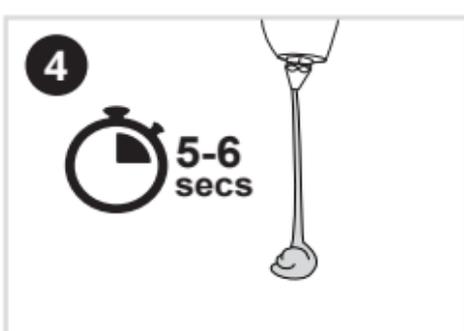
1 Extruder du **Filament** sur une feuille de papier jusqu'à obtenir un tas de la taille d'une coccinelle. S'assurer qu'il soit fixé sur la feuille de papier.



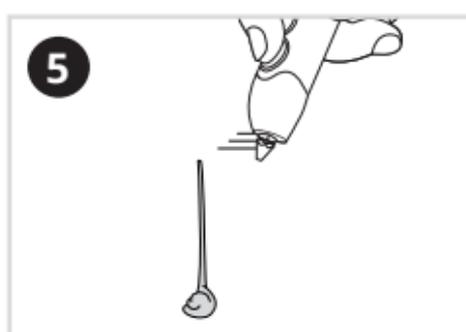
2 Elever le **Stylo** et le **Filament** au dessus du papier en ligne droite sur 1.5 pouces.



3 Appuyer sur le bouton **RAPIDE** pour stopper l'extrusion, **MAIS NE PAS BOUGER LE STYLO POUR LE MOMENT.**



4 Attendre quelques secondes avec le **Stylo** relié au sommet de la ligne de **Filament**.



5 Retirer le **Stylo**. Le filament va rester vertical.

**Bien joué! Vous venez de créer un dessin en 3D! C'est une étape clé dans la création de magnifiques objets 3D avec le 3 Doodler.**

## Etape 5: Modéliser Encore Plus!

👉 Pour plus de conseils, projets et inspirations, merci se référer:



**Vidéos YouTube: Cube** ▶

<https://www.youtube.com/3Doodler>



**Vidéos Youtube: Squiggly** ▶

<https://www.youtube.com/3Doodler>



**Pochoir fourni au dos de ce manuel:**

Tour Eiffel - P.13-15



**Pochoir fourni au dos de ce manuel:**

Lunettes - P.16-17

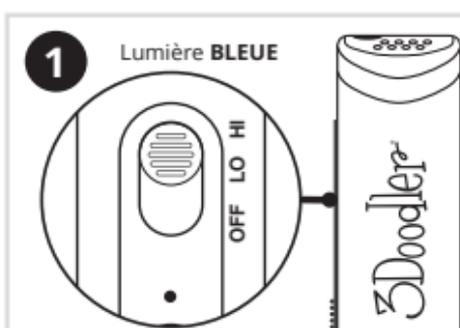
**MORE**

**Projet commun pour plus d'inspirations et de conseils:**

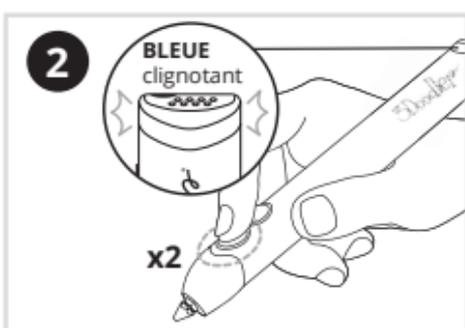
<http://the3Doodler.com/community>

Maintenant que vous avez dessiné avec du filament **ABS**, nous voulons vous montrer tout ce que vous devez savoir à propos du changement de filament et vous présenter les différents types de filaments.

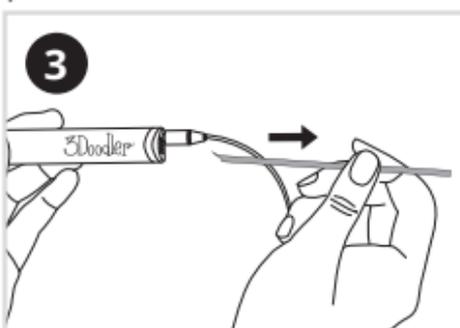
## Etape 6: Retirer le Filament Plastique



Mettre le **Stylo** en position **HI** (Haut), attendre que la **LED** passe au **Bleu**.



Double cliquer sur les deux **boutons de vitesse**. La **LED** va commencer à clignoter pour signaler que le **filament** se retire.



Une fois que le **Filament** a fini de se retirer, il est sans danger de le retirer du **Stylo** en tirant gentilleement le bout du filament.

### ASTUCE COUPER LE BOUT DU FILAMENT!

Après avoir retiré le **filament** du **3Doodler**, couper et retirer toute partie fondue à l'extrémité de votre filament avant de le réutiliser dans le **3Doodler**. Ceci permet de réduire les blocages et les bouchons.



### NOTE:



Les **Filaments** de moins de 12 Centimètres ne peuvent pas être retirés. Utiliser tout le filament restant dans le **3Doodler**. (Alternativement, vous pouvez pousser le **Filament** à l'extérieur - cf Section 3 étape 3B.)

### ASTUCE TYPE DE PLASTIQUE ET PARAMETRES.

Avant de continuer, il est temps d'apprendre les différents types de **plastiques** que vous pouvez utiliser avec le **3Doodler** (et quels paramètres utiliser pour chaque type).

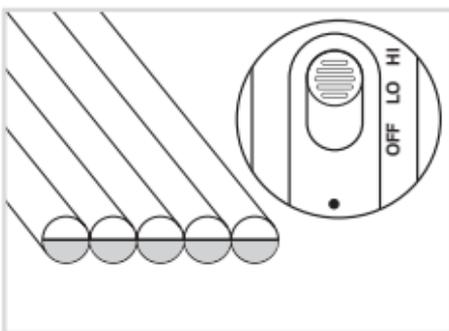
#### ABS (MAT):

**Température:** HAUTE Température (HI)

**LED:** BLEU

**Particularité:** Idéal pour dessiner en 3D.

**Info:** Le filament a un demi cercle blanc à son extrémité.



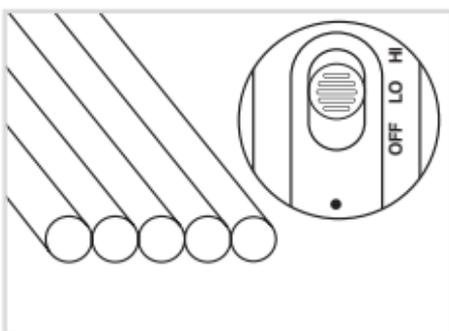
#### PLA (BRILLANT/ NATUREL / METALLIQUE / LUMINEUX):

**Température:** BASSE Température (LO)

**LED:** VERTE

**Particularité:** écologique et brillant, cela le rend idéal pour des créations artistiques.

**Info:** Très rigide quand on le tord, pas de demi cercle blanc.



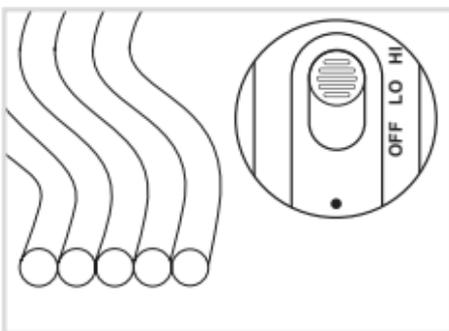
#### FLEXY:

**Température:** HAUTE Température (HI)

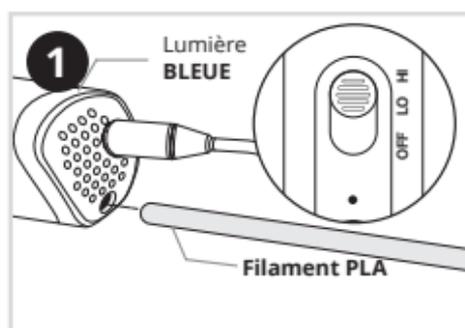
**LED:** BLEU

**Particularité:** Créer des dessins flexibles et souples.

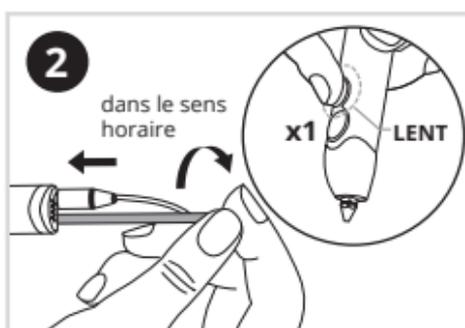
**Info:** Filament flexible



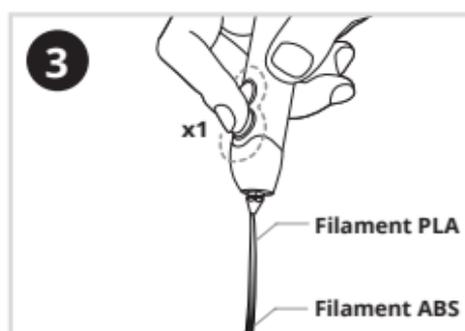
## Etape 7: Passer au filament PLA!



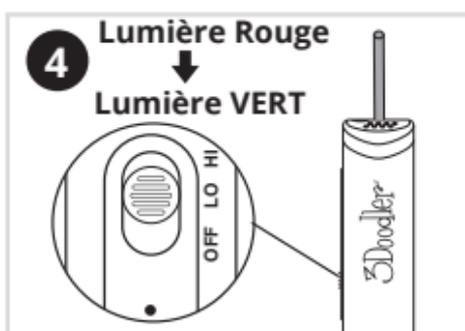
Avec le **Stylo** sur position **HAUTE (HI)**, charger un nouveau **filament PLA** dans le chargeur de filament.



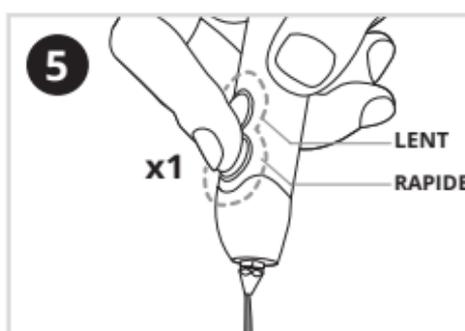
Pousser le filament à travers l'arrière du stylo et cliquer sur le bouton **LENT** une fois. Pousser et retourner le filament dans le sens des aiguilles d'une montre si besoin, jusqu'à ce que le filament commence à avancer de lui-même.



La couleur du filament va changer une fois que le PLA commence à s'extruder. Un mélange de couleurs va apparaître au début. **ARRETER** l'extrusion en appuyant sur les deux boutons une fois.

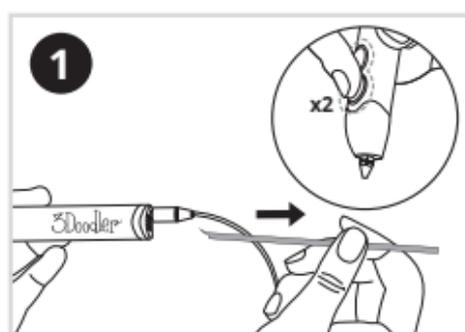


Passer le **stylo** en mode **LENT (LO)**. Attendre que la **lumière** passe au **VERT**.



Cliquer une fois sur le bouton **RAPIDE** ou **LENT** pour continuer à extruder le **filament PLA** et dessiner ce que vous voulez.

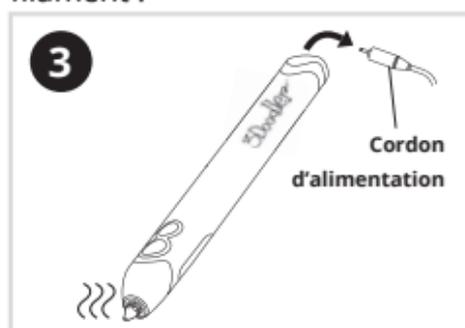
## Etape 8: Eteindre le 3Doodler



Retirer tout le filament du stylo en utilisant la fonction retirer (double clique sur n'importe quel Bouton de vitesse). Ne pas oublier de couper l'extrémité du filament !



Mettre l'**interrupteur** sur **OFF**.



Attendre que le **3Doodler** soit totalement froid avant de le ranger.

### REMARQUE:

NOTE: Après 5 minutes d'inactivité, le système de chauffe du **3Doodler** va se couper automatiquement. Appuyer une fois sur le **bouton Rapide** OU basculer l'**interrupteur** sur **OFF** puis **ON** pour continuer à l'utiliser.

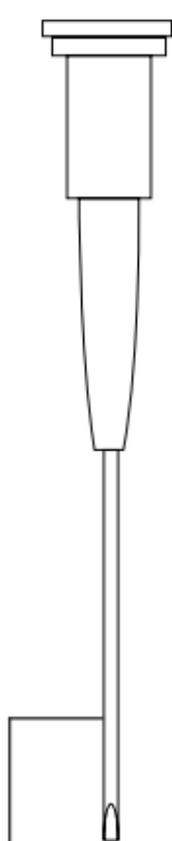
### FAIRE UNE PAUSE:

Nous recommandons d'éteindre et de laisser le **3Doodler** au repos après 2 heures d'utilisation continue.

## SECTION 3: DEPANNAGE ET NETTOYAGE DU STYLOT

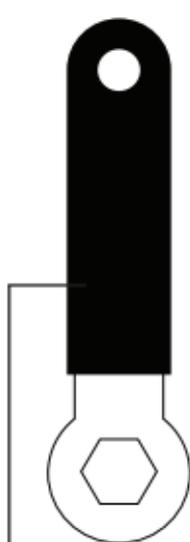
### Outils (Fournis dans la boîte)

Avant de vous montrer comment résoudre les problèmes de votre 3Doodler, nous voulons vous présenter 3 outils pratiques fournis dans votre boîte:



#### Mini Tournevis

Garder cet outil pour retirer le **Capot de Maintenance**.



#### Mini Clé

Utiliser la clé pour serrer et retirer la **Buse**.

**Ne pas retirer la buse quand le stylo est froid.**

**Ne pas trop serrer la Buse, vous risquez de la casser.**



#### Outil de nettoyage

L'utiliser pour pousser de petits bouts de **Filament** dans la **roue d'entraînement** pour aider le **Stylo** à extruder.

Avec la fin de cette présentation, il est maintenant temps de chercher les différentes solutions possibles qui peuvent survenir avec votre stylo 3Doodler et retourner à la création de dessins.

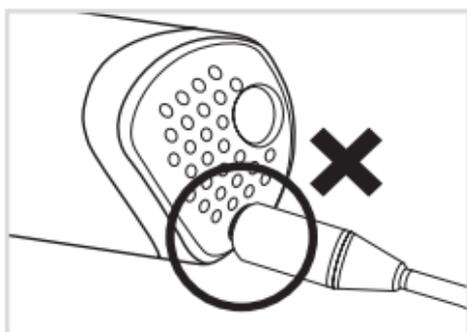
# 1. Mon stylo ne s'allume pas! (La lumière ne s'allume pas)

Commençons par vérifier les points suivants:

**A.** Le **chargeur** est-il branché sur une prise qui fonctionne?

## NOTE:

Si vous avez un autre adaptateur de recharge chez vous, utilisez-le pour tester votre **3Doodler**. Ceci va déterminer si le problème vient du **3Doodler** ou du câble **d'alimentation**.



**B.** L'embout du câble **d'alimentation** est-il connecté à la bonne partie du **stylo**?



**C.** S'assurer que l'interrupteur de votre **3Doodler** est sur la position **OFF**.

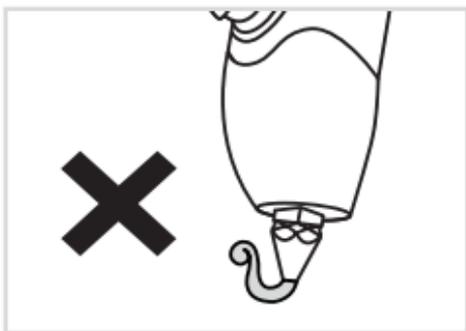
# 2. Mon filament s'extrude mais il ne colle pas au papier ou s'agglutine autour de la buse.

**Arrêter l'extrusion et recommencer en suivant les instructions suivantes:**

Quand le **Filament** recommence à s'extruder, pousser fermement la **Buse** sur le papier, afin de permettre au **Plastique** de coller à la surface.

Etaler le **Filament** sur le papier dans une ligne continue comme si vous écriviez avec un stylo.

Garder vos mouvements lents et sûrs. Le **Filament** doit tenir sur le papier et ne pas faire de boucle autour de la **Buse**.



# 3. Mon filament ne s'extrude pas de mon 3Doodler.

**3A. Le filament n'est pas engagé proprement dans le mécanisme:**

Pousser doucement et tourner le **Filament** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à sentir que le filament soit entraîné par le mécanisme.

Si l'absorption du **Filament** ne fonctionne pas, retirer entièrement le plastique du **Stylo**. (Voir la Section 2 étape 6) Découper le bout et réinsérer et réessayer.

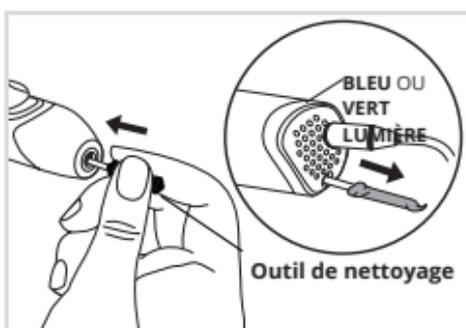
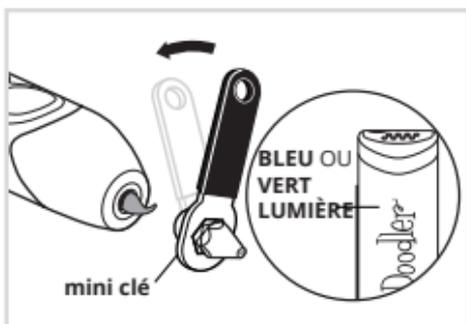
Si le **filament** est trop court pour être entraîné par la roue d'entraînement, aller à 3B.

**3B. Le filament est trop court pour être entraîné par la roue d'entraînement:**

Essayer de dévisser la **Buse** et utiliser l'**Outil de nettoyage**.

Pendant que le stylo est chaud (LED **BLEUE** ou **VERTE**), utiliser la **mini clé** pour dévisser et retirer la **Buse**.

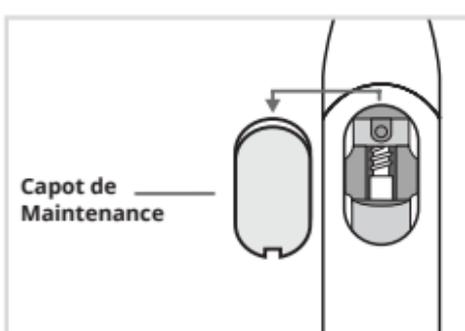
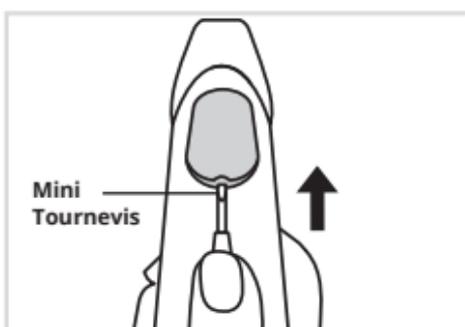
Insérer l'**outil de nettoyage** à travers la partie ouverte de l'avant du **Stylo** et pousser doucement tous les excès de **Plastique** jusqu'à l'arrière du **Stylo**.



### 3C. Le filament est peut être enrobé autour de la roue d'entraînement.

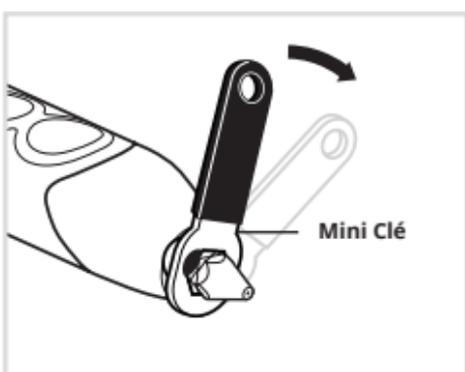
Retirer le **Capot de Maintenance** en utilisant le **Mini Tournevis** fournis dans la boîte.

Utiliser le **Mini tournevis** pour dévisser libérer le **Filament** de la roue d'entraînement. Utiliser ensuite l'outil de nettoyage pour retirer le **Filament** du **Port de chargement**. Utiliser la pince brucelles pour retirer le **Filament** du stylo via la zone sous le **Couvercle de maintenance**.



## 4. Mon filament coule autour de la Buse.

La **Buse** peut se desserrer après un usage continu (ou pendant le transport). Pendant que le **Stylo** est chaud (**LED BLEUE** ou **VERTE**), tourner doucement la **Buse** dans le sens des aiguilles d'une montre pour la visser, utiliser la **Mini Clé** fournie. Arrêter de serrer dès lors que vous sentez une résistance pour éviter de trop serrer ou de casser la **Buse**.



## 5. Mon filament ne veut pas arrêtér de s'extruder.

**A.** Cliquer sur le bouton **RAPIDE** ou **LENT** une fois.

**B.** Si l'étape A ne résout pas le problème, débrancher le **3Doodler** et le rebrancher et réessayer.

## 6. Comment retirer mon filament inutilisé?

Pendant que le **Stylo** est allumé et chaud (**LED BLEUE** ou **VERTE**), cliquer **simultanément** sur le bouton **RAPIDE** et **LENT**, la LED va commencer à clignoter pour signaler que le **Filament** se retire. Une fois que le **Filament** a fini de se retirer, il est sans risque de le retirer du **Stylo** en tirant doucement l'arrière du bâton de filament.

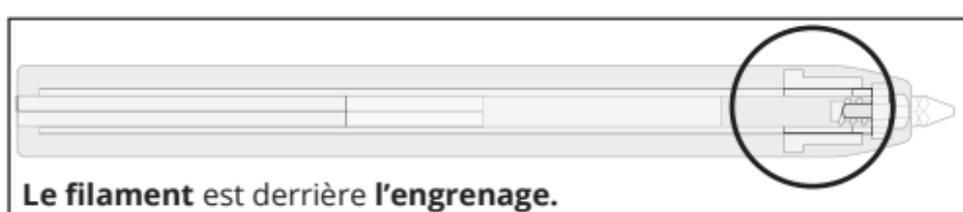
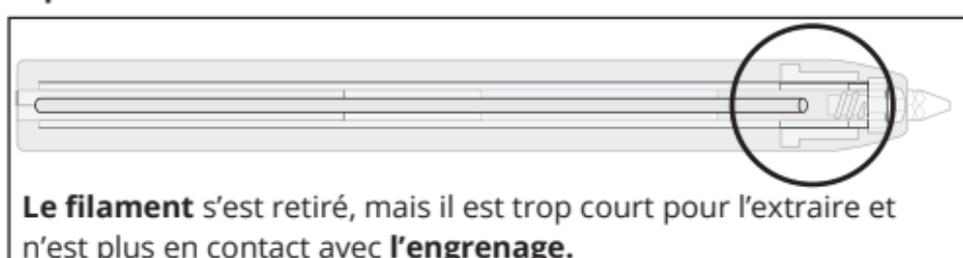
Si le **filament** est trop court pour être retiré, se référer à la Section 3, Step 3B.

**ASTUCE** Découper l'extrémité du **filament** maintenant pour mieux le charger la prochaine fois.

## 7. J'ai retiré mon filament mais je ne peux pas l'extraire.

Il est possible que le **filament** soit trop court pour le retirer entièrement de votre 3Doodler ou que le filament soit déjà inséré dans l'engrenage du stylo.

Vous serez capable d'identifier ces problèmes en regardant sous le **Capot de Maintenance**.



Pour ces 2 problèmes, essayer les options suivantes:

- Insérer un nouveau bâton de filament ou l'outil de nettoyage pour pousser le filament restant à travers le stylo en position ON et extruder.



- Retirer la **Buse** et utiliser l'**outil de nettoyage** pour pousser le **Filament** jusqu'à l'extrémité arrière du **Stylo**. (Voir Section 3 étape 3B).

## 8. Mon stylo ne chauffe pas! (la LED reste rouge).

Cela prend environ 60 à 90 secondes à votre **stylo** pour chauffer. Si, après ce temps, le stylo ne chauffe toujours pas et la LED reste **rouge** éteindre le stylo et réessayer. Si le **stylo** ne fonctionne toujours pas, merci de nous contacter à [help@the3Doodler.com](mailto:help@the3Doodler.com) et nous nous aiderons.

## SECTION 4: ASTUCES ET BONNES PRATIQUES

### Faites attention au type de plastique utilisé et aux paramètres:

- Pour une utilisation optimale, nous suggérons d'utiliser les paramètres de température appropriés à vos **filaments**.
- Faire une double vérification du type de **Filament** qui va être utilisé avant d'allumer le **3Doodler** et d'insérer le bâton de filament. Si vos bâtons de **Filament** sont mélangés, il y a ici une description des différentes sortes de **Filaments** et les utilisations de chacun d'entre eux.

#### **ABS (MAT):**

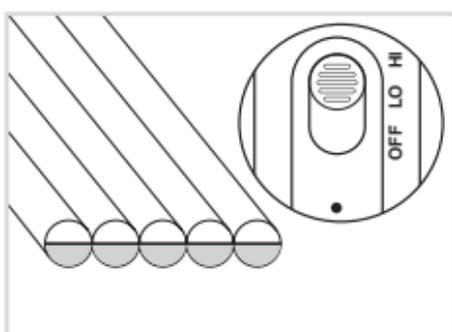
**Température:** HAUTE Température

(HI)

**LED:** BLEU

**Particularité:** Idéal pour dessiner en 3D

**Info:** Le filament a un demi cercle blanc à son extrémité.



#### **PLA (BRILLANT/ NATUREL / METALLIQUE / LUMINEUX):**

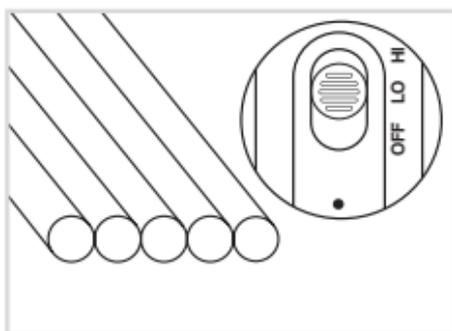
**Température:** BASSE Température

(LO)

**LED:** VERTE

**Particularité:** Ecologique et brillant, cela le rend idéal pour des créations artistiques.

**Info:** Très rigide quand on le tord, pas de demi cercle blanc.



#### **FLEXIBLE:**

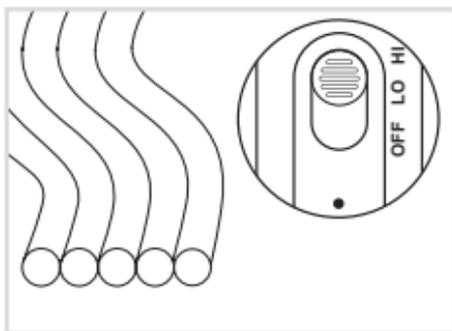
**Température:** HAUTE Température

(HI)

**LED:** BLEU

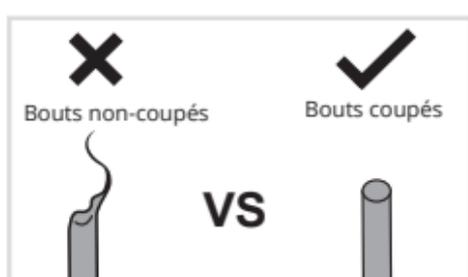
**Particularité:** Créer des dessins flexibles et souples.

**Info:** Filament flexible.



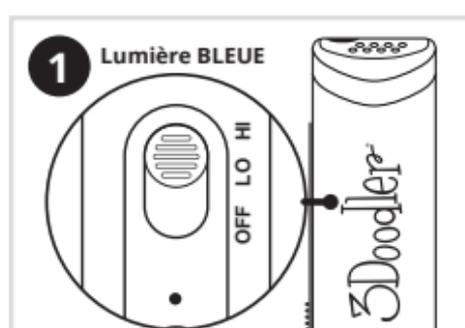
# Ne pas oublier de couper le bout de plastique du filament.

Après avoir retiré le **filament** du **3Doodler**, couper et retirer toute partie fondue à l'extrémité de votre filament avant de le réutiliser dans le **3Doodler**. Ceci permet de réduire les blocages et les bouchons.

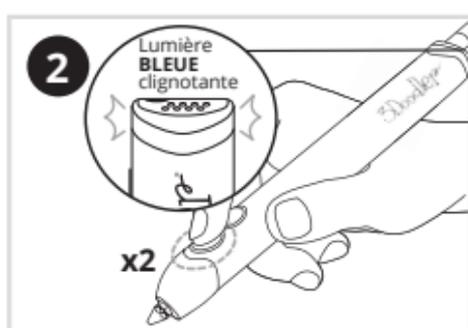


## Retirer le filament correctement.

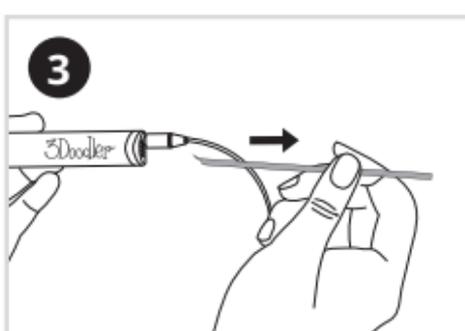
- Laisser le 3Doodler éteint après 2 heures d'utilisation continue. 30 minutes de repos doivent être assez.



Avec le **Stylo** mis en position **HAUT (HI)**, attendre que la **LED** passe au **BLEU**.



Double cliquer simultanément sur **les boutons rapide** et lent. La **LED** va commencer à **clignoter** pour signaler que le filament se retire.



Une fois que le **Filament** a fini de se retirer, il est sans danger de le retirer du **Stylo** en tirant gentille le bout du filament.

## PRENDRE UNE PAUSE

- DO give your **3Doodler** a rest after every 2 hours of continuous Doodling. 30 minutes of down time should be plenty.

## Traiter votre Buse correctement

- Si vous devez retirer la **Buse**, **NE PAS** la retirer quand le 3Doodler est froid. La **LED** doit être **BLEUE** ou **VERTE**.
- Si vous devez resserrer la **Buse**, **NE PAS** forcer la **Buse** ou trop la serrer, vous pourriez casser la **buse** et endommager votre **3Doodler** de manière définitive.



### SPECIFICATIONS

Puissance de sortie: 6W  
Tension de sortie: 5V  
Tension d'entrée: 5V

Les spécifications peuvent changer selon l'amélioration du produit et ceci sans avertissement.

### ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Pour les informations sur l'entretien et la maintenance et plus de conseils sur comment utiliser le 3Doodler, merci de vous référer à notre site web: [the3Doodler.com](http://the3Doodler.com)

Pour résoudre des problèmes, veuillez visiter: [the3Doodler.com/troubleshooting](http://the3Doodler.com/troubleshooting).



### GARANTIE LIMITEE

Pour plus de détails sur votre limite de garantie, merci de consulter: [the3Doodler.com/warranty](http://the3Doodler.com/warranty)

Pour les termes et conditions du 3Doodler et autres informations, veuillez vous référer à notre site web:

[the3Doodler.com/terms-and-conditions](http://the3Doodler.com/terms-and-conditions)



Ces indications indiquent que le produit ne doit pas être jeté avec les autres ordures ménagères. Pour prévenir les dégâts éventuelles causés à l'environnement ou à la santé liés à un recyclage non contrôlé, le recycler responsable pour promouvoir la gestion durable des ressources matérielles.

# SECTION 5: POCHOIRS

## Tour Eiffel



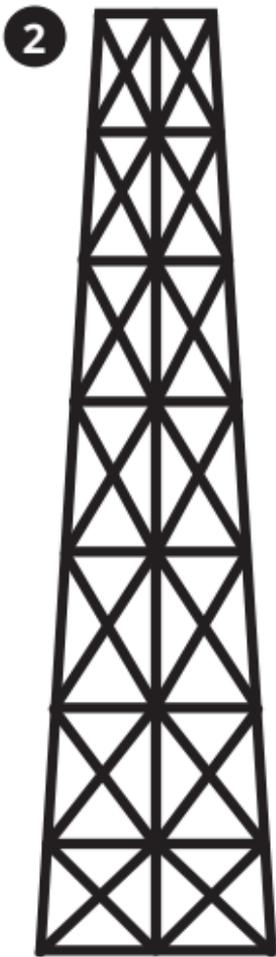
x4



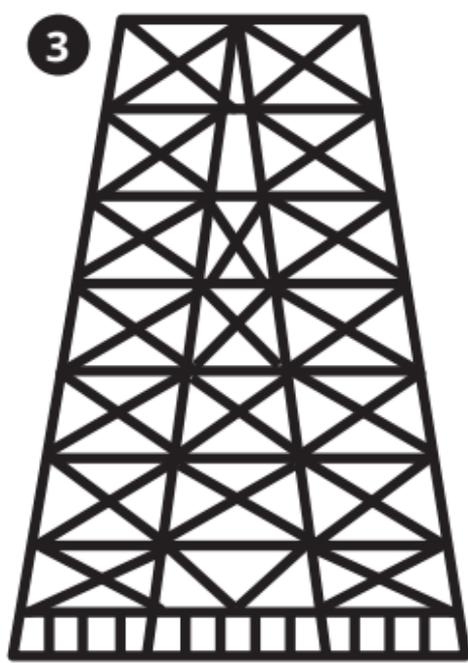
x4



x4

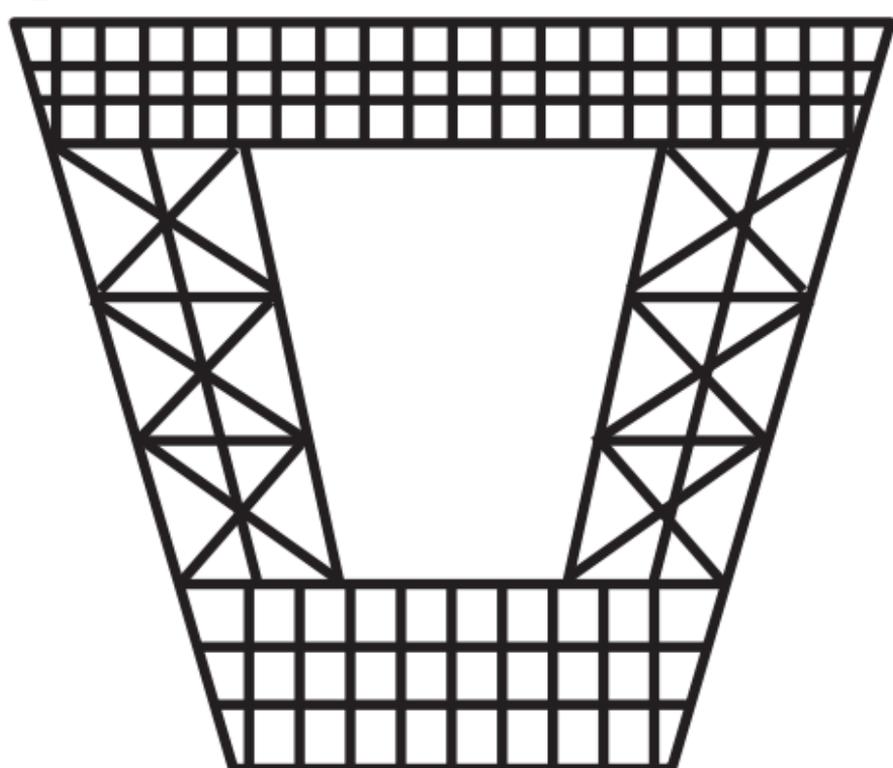


x4



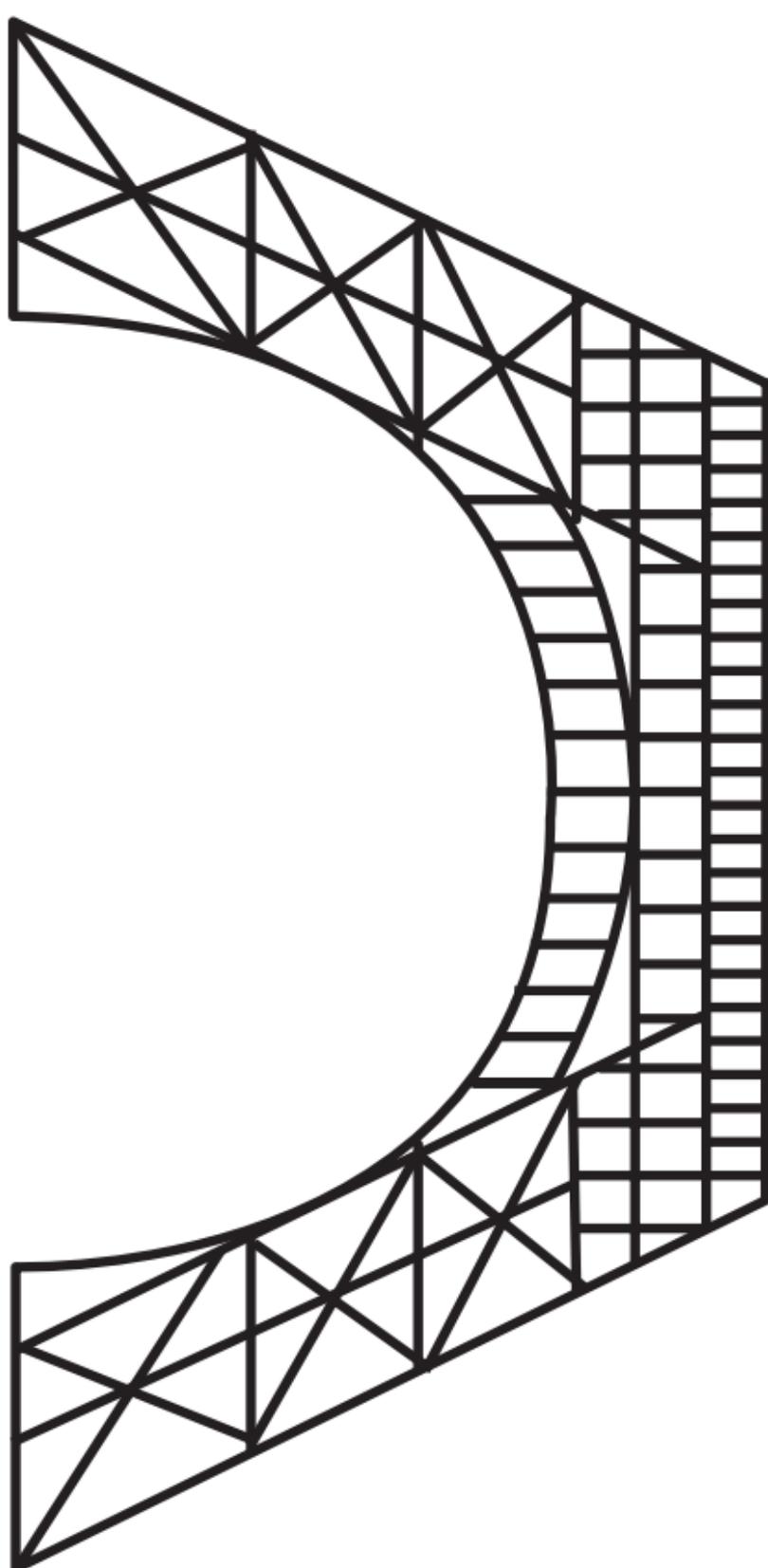
x4

6

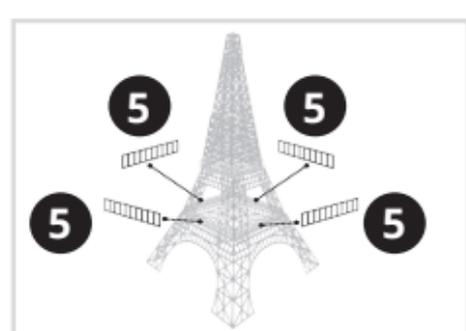
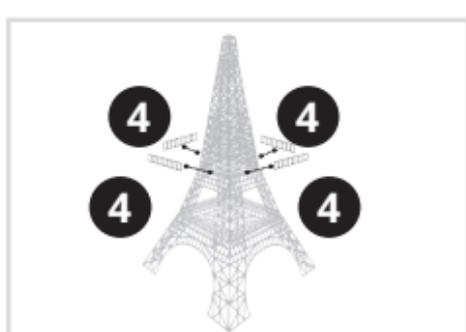
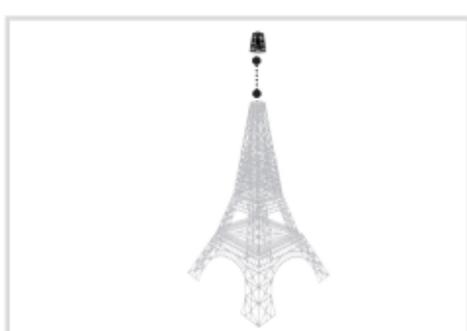
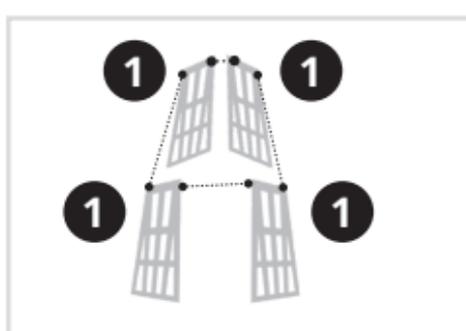
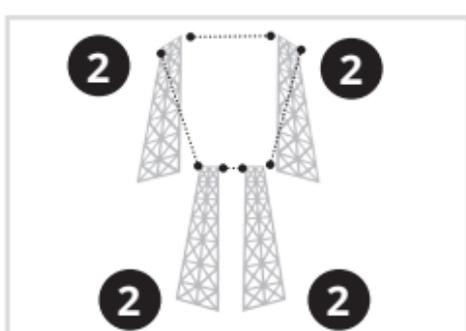
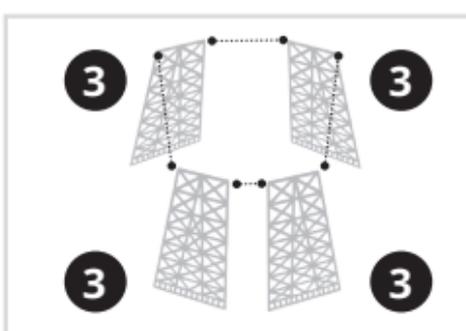
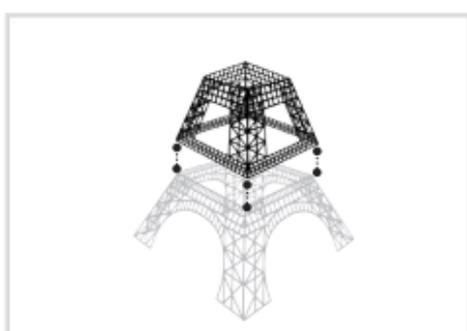
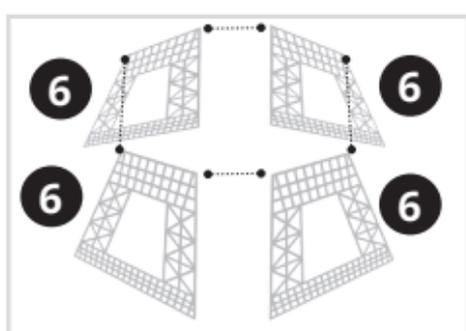
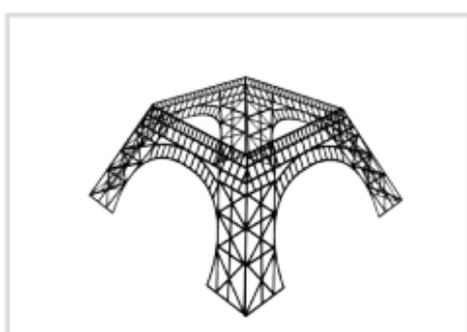
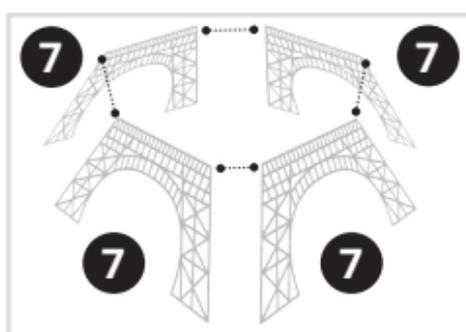


x4

7



x4



# Lunettes



