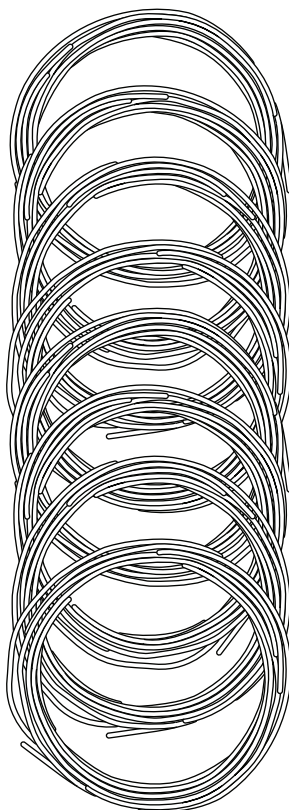


VAD SOM INGÅR

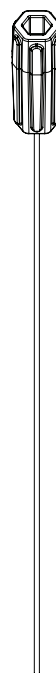


3Doodler Flow-pennan

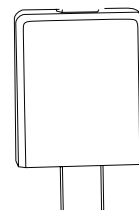


8 3Doodler 1,75 mm plastspolar

Färgerna kan variera



Verktyg



Nätadapter

AVSNITT 1: VARNINGAR

WARNINGS		
<ul style="list-style-type: none"> - Munstycket på 3Doodler Flow kan bli varmt. Rör INTE munstycket, annars kan du bränna dig!! - Låt INTE munstycket vara i närheten av eller i kontakt med brandfarliga material. - Informera andra i området om att pennan är varm och inte får vidröras. 	<p>Använd INTE 3Doodler Flow nära badkar, duschar, handfat eller andra kärl som innehåller vatten. Detta kan leda till dödsfall på grund av elektriska stötar.</p>	<p>WARNING: Denna 3D-utskriftsenhet, när den används med ett styrenfilament (ABS / HIPS / eller PC- ABS), kan utsätta dig och andra i samma rum för styren, vilket är en kemikalie som är känd i delstaten Kalifornien för att orsaka cancer. För ytterligare information, gå till www.P65Warnings.ca.gov. ANVÄND ALLTID DIN 3D-UTSKRIFTSENHET I ETT VÄL VENTILERAT UTRYMME.</p>
<p>Dra ur kontakten och stäng AV pennan när den inte används eller innan den förvaras.</p>	<p>3Doodler Flow ska endast användas med 3Doodler Flow plastfilament. Felaktig användning av 3Doodler Flow, inställning av pennan till fel uppvärmningstemperatur eller användning av icke godkända plastfilament eller andra material kan leda till skador på din penna eller personskador och gör att garantin upphör att gälla. Skador på användaren kan inkludera, men är inte begränsade till, skada som uppstått genom inandning av ämnen som inte är lämpliga för uppvärmning eller brännskador från brandfarliga material som används i 3Doodler Flow.</p>	
<p>Låt munstycket svalna helt innan det förvaras.</p>		
<p>Avblockeringsverktyget kan bli varmt. Rör INTE vid metalldelen av avblockeringsverktyget efter att ha använt det för att rengöra din 3Doodler Flow, annars kan du bränna dig!</p>		

ENDAST FÖR VUXNA. FÖRVARAS UTOM RÄCKHÅLL FÖR BARN.

Avfallshantering av denna produkt

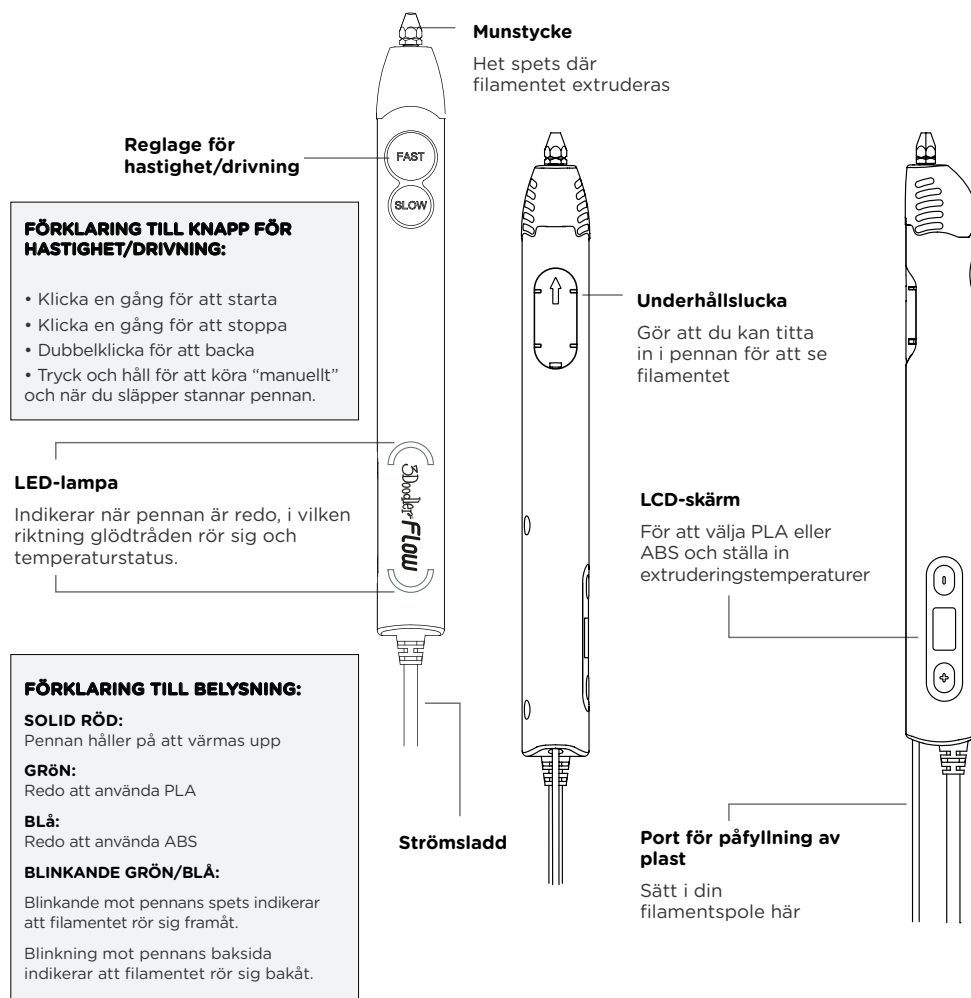
I slutet av din 3Doodler Flows livslängd ska du inte slänga den i det vanliga hushållsavfallet. För att förhindra eventuella skador på miljön eller människors hälsa från okontrollerad avfallshantering, vänligen kassera din 3Doodler Flow separat i enlighet med lokala lagar och förordningar.

För mer information om system för separat insamling av avfall

från elektrisk och elektronisk utrustning, vänligen kontakta din lokala kommun. Du kan också kontakta återförsäljaren där du köpte din 3Doodler Flow, som kan ha ett återvinningssystem eller vara en del av ett specifikt återvinningssystem som du kan använda.

AVSNITT 2: KOMMA IGÅNG

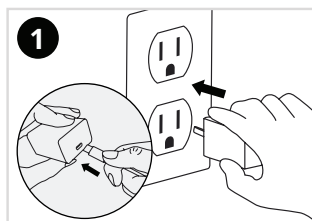
Vi skapade den här användarhandboken som en steg-för-steg-guide för att göra dig bekväm med din 3Doodler Flow och dess funktioner. När du är bekant med dessa steg kommer du att kunna Doodla med tillförsikt.



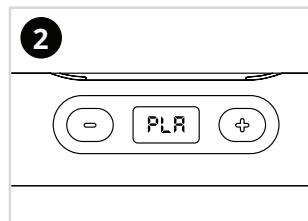
Hur det fungerar:

3Doodler Flow smälter plastfilament och använder en motor och kuggghjul för att trycka det genom pennans munstycke i en tunn linje. Denna process kallas extrudering eller strängsprutning, och vi kommer att hänvisa till den i hela denna användarmanual. När filamentet har extruderats svalnar det och hårdar snabbt, så att du kan rita på ytor och i luften. Den här användarhandboken visar dig hur!

STEG 1: Slå på din 3Doodler Flow och vänta på att den värms upp

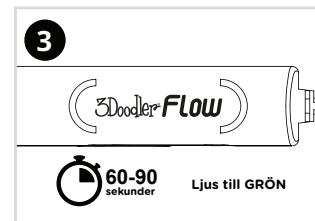


Anslut nätsladden till nätadaptern. Anslut nätadaptern till väggen.



Använd antingen +/- för att välja önskat filament. Den bakre LED-lampan lyser rött medan den främre LED-lampan blinkar BLÅ/GRÖN baserat på det valda filamentet.

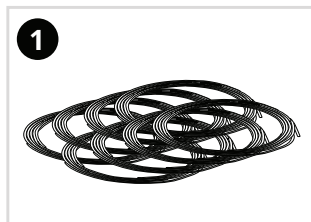
Klicka på antingen FAST/SLOW för att låsa ditt val. Obs: din penna levereras med PLA-spolar.



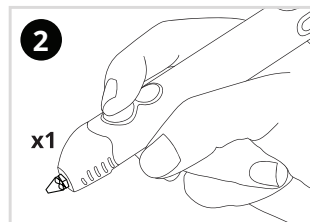
Båda LED-lamporna lyser RÖTT när pennan håller på att nå önskad temperatur. När lampan har blivit GRÖN/BLÅ är pennan redo att extrudera.

STEG 2:

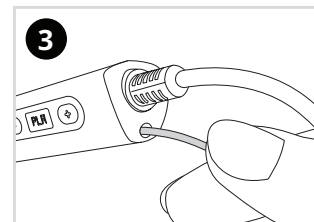
Ladda och extrudera plast



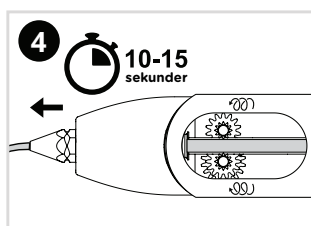
Välj en spole (ingår i förpackningen).



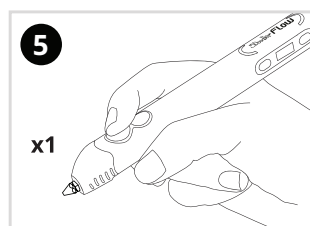
Vänta tills LED-lampan lyser GRÖN/BLÅ. Klicka på FAST-knappen en gång och släpp. Du kommer att höra drivväxeln starta.



För in spolen i påfyllningsporten för plast.



Efter 10-15 sekunder börjar plast extruderas från munstycket. Extruderad plast kommer att härda efter några sekunder.

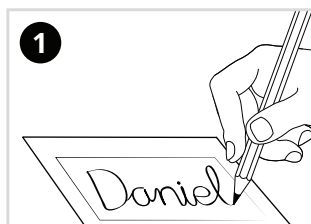


Klicka på en av hastighetsknapparna en gång för att stoppa extruderingen.

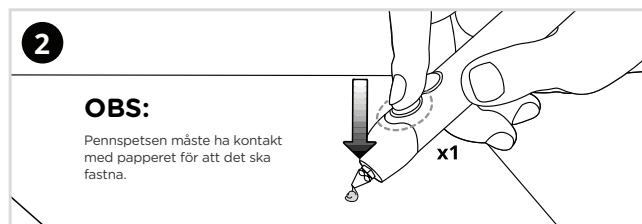
STEG 3:

3:Doodla ditt namn

Använd rutan på sidan 4 för att skapa din första Doodle!

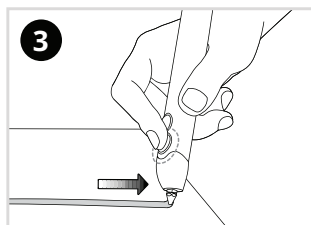


Skriv ditt namn i rutan med en tuschpenna, penna eller blyertspenna. Vi föreslår kursiv stil, med bokstäverna sammanhängande.

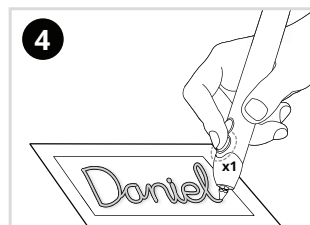


OBS:
Pennspetsen måste ha kontakt med papperet för att det ska fastna.

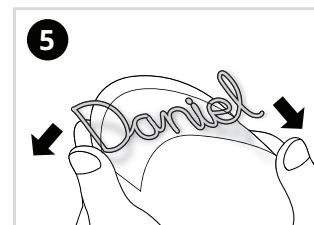
Klicka på en av hastighetsknapparna en gång. När plasten börjar spruta trycker du ner munstycket på papperet för att få plasten att fastna på ytan.



Rita ditt namn i en kontinuerlig linje genom att dra pennan längs papperet som om du skrev med en blyertspenna, med alla bokstäver sammankopplade. Rör dig långsamt och stadigt. För bästa resultat ska du hålla pennan i nästan 90° vinkel.



När du är klar stoppar du extruderingen genom att klicka en gång på någon av hastighetsknapparna.



Vänta tills materialet har svalnat och böj sedan hörnen på papperet så att ditt klottrade namn sticker ut från sidan.

Ditt namn:

#MyFirstDoodle

STEG 4:

Doodla ännu mer!



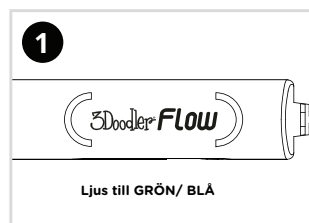
För ytterligare guider, projekt och inspiration, se:

- the3doodler.com/resources/
- the3doodler.com/getting-started/
- the3doodler.com/help/

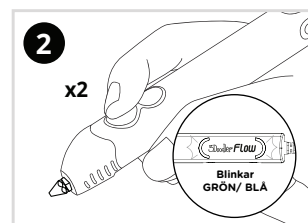
Här är allt du behöver veta om hur du byter filamentspolar för att byta färg eller filamenttyp.

STEG 5:

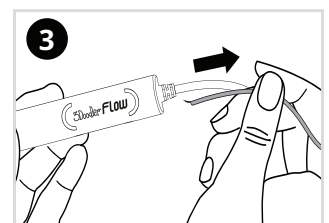
Vänd och ta bort plasten



Se till att pennan är uppvärmd och redo att extrudera.



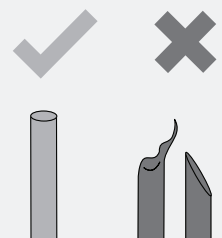
Dubbelklicka på någon av hastighetsknapparna. Den bakre LED-lampan blinkar för att signalera att plasten reverseras.

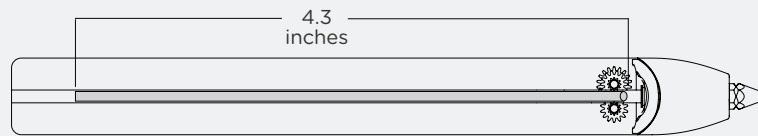


När plasten har slutat reversera är det säkert att ta bort den från pennan genom att försiktigt dra i spolens baksida.

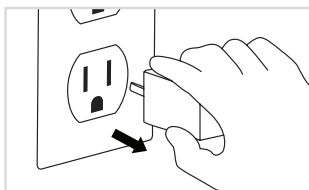
TIPS KLIPP AV ÄNDARNA!

När du har tagit bort en plastspole från 3Doodler Flow, klipp av och kassera allt delvis smält material i slutet av din spole. Detta kommer att minska blockeringar och igensättningsproblem.

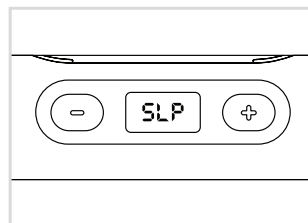


OBS!:

Plast som är kortare än 11 cm kan inte vändas. Du bör mata den hela vägen genom ditt 3Doodler Flow och använda upp den. Eller så kan du trycka ut plasten från baksidan av pennan med hjälp av ditt blockeringsverktyg - se **avsnitt 3, steg 3B**).

STEG 6:**Stäng av strömmen**

Koppla bort den från strömkällan och låt pennan svalna helt innan du förvarar den.



OBS: Efter 5 minuters inaktivitet kommer 3Doodler Flow värmesystem automatiskt att stängas av. Du måste trycka på antingen hastighetsknappen ELLER koppla ur den och koppla in den igen för att fortsätta använda den.

TA EN PAUS:

Vi rekommenderar att du stänger av och ger din 3Doodler Flow en paus på 30 minuter efter 2 timmars kontinuerlig användning.

AVSNITT 3: FELSÖKNING**Inkluderat verktyg**

Innan vi visar dig hur du felsöker problem med din 3Doodler Flow, vill vi presentera ett praktiskt verktyg som ingår i förpackningen:

**Mini skiftnyckel**

Används för att dra åt och ta bort munstycket.

Ta endast bort munstycket när pennan är på och varm.

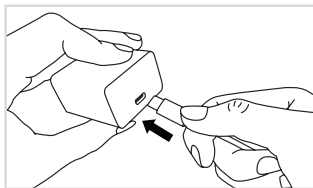
Dra inte åt munstycket för hårt, eftersom det då kan gå sönder.

Verktyg för avblockering

Används för att trycka ut plast från baksidan av pennan för att lossa blockeringen från baksidan av pennan.

Med dessa introduktioner över, låt oss titta på några olika problem som kan uppstå med ditt 3Doodler Flow och steg för steg för att komma tillbaka till Doodling.

1.
Min penna slås inte på (LED-lampan är inte tänd)



Är USB-C-sladden ansluten till nätadaptern?

OBS:

Om du har en extra nätadapter kan du använda den för att testa din 3Doodler Flow. Du behöver en DC 5V2A strömförsörjning med en USB-C-port. Detta hjälper dig att avgöra om problemet är med din 3D-penna eller med den medföljande nätadaptern. Se till att nätadaptern är 20 watt eller lägre. Pennan fungerar inte med smarta USB-C-nätadapterar.

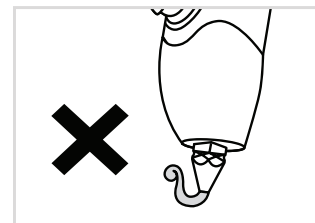
2.
Plasten fastnar inte på papperet eller rullar ihop sig runt munstycket

Stoppa extruderingen och börja om med hjälp av följande instruktioner:

Tryck ner munstycket på papperet och börja sedan extrudera plast igen.

Dra pennans spets längs papperet eller ytan i en obruten linje som om du skrev med en blyertspenna.

Rör dig långsamt och stadigt. Plasten ska hålla fast vid papperet och inte rulla ihop sig runt munstycket.



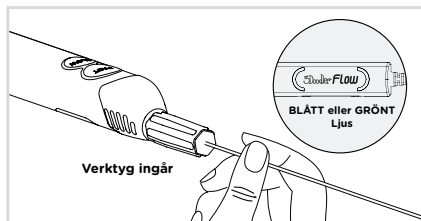
3.
Plast sprutas inte ut från min 3Doodler Flow

3A. Plasten är inte ordentligt i ingrepp med drivväxeln:

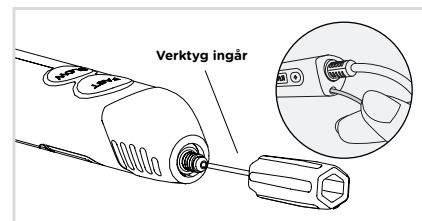
Med penna extruderad, tryck försiktigt på filamentspolen tills du känner att den dras genom drivväxeln på egen hand.

Om ovanstående inte fungerar, vänd på plasten från penna. (Se **avsnitt 4**) Klipp ändarna platta och undvik vinklar, ställ in penna på extrudering, sätt tillbaka filamentet och försök igen. Om plasten är för kort för att kunna vändas från baksidan av penna, gå vidare till 3B.

3B. Plasten är för kort för att tas bort från penna:



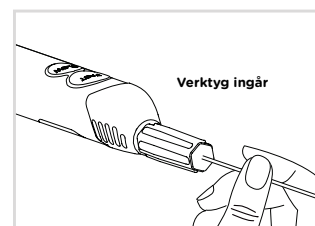
När penna är på och munstycket är varmt, skruva loss munstycket med hjälp av bakänden på det medföljande verktyget.



Dubbelklicka på någon av hastighetsknapparna för att sätta penna i backläge. För in verktyget genom pennans främre ände och tryck försiktigt ut överflödig plast genom pennans bakre ände

4.
Plast läcker ut runt munstycket

Munstycket kan lossna vid fortsatt användning (eller under transport). Medan penna är varm (**Blå** eller **GRÖN** LED-lampa lyser), vrid munstycket försiktigt medurs för att dra åt det med hjälp av det medföljande verktyget. Sluta dra åt när du känner ett motstånd, så att du inte drar åt munstycket för hårt och bryter sönder det.



5.
Extruderingen av plast slutar inte

5A. Klicka på en av hastighetsknapparna en gång.

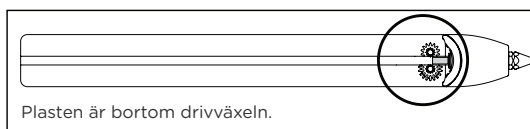
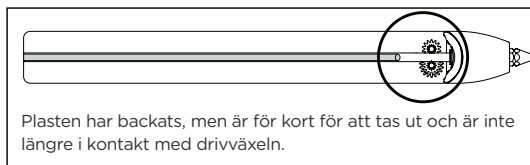
5B. Om penna fortsätter att extrudera kopplar du bort den från strömförsörjningen och kopplar sedan in den igen och försöker igen.

6.

Jag backade plasten men kan inte få ut den

Det är möjligt att plasten antingen är för kort för att kunna backas hela vägen ut ur pennan, eller att plasten har passerat pennans drivväxelsystem.

Du kan kontrollera dessa problem genom att titta igenom underhållsluckan.



7B. När du använder backfunktionen tar du bort munstycket och använder blockeringsverktöget för att trycka ut plasten från baksidan av pennan (Se **avsnitt 3, steg 3B**)



För båda dessa problem kan du prova följande alternativ:

7A. Medan pennan är PÅ och extruderar, sätt i en ny plastrulle eller använd det medföljande verktyget för att trycka ut den återstående plasten genom munstycksspetsen.

7.

Min penna värms inte upp (LED-lampan lyser rött)

Det tar cirka 60-90 sekunder för pennan att värmas upp. Om pennan efter den tiden fortfarande inte värms upp och LED-lampan förblir röd, stäng av pennan och slå på den igen och försök igen. Om det fortfarande inte fungerar, vänligen kontakta oss på help@the3Doodler.com så hjälper vi dig vidare.

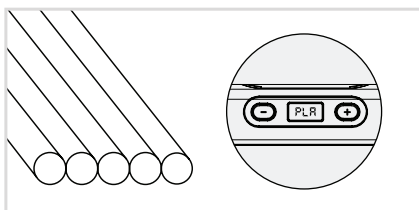
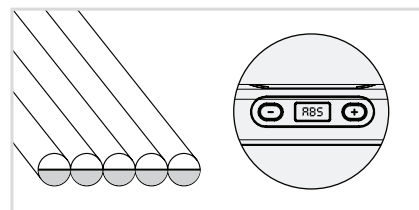
8.

Min penna återställs varje gång jag försöker använda den.

Kontrollera din strömkälla. Pennan fungerar inte med smarta adaptrar. (Adaptrar som kan hantera flera wattal) inklusive USB-C-portar på datorer.

AVSNITT 4: TIPS OCH BÄSTA ÖVNINGARNA**Var uppmärksam på filamenttyper och inställningar**

- För optimal Doodling föreslår vi att du använder rätt temperaturinställningar för din plast.
- Dubbelkolla vilken typ av plast du använder innan du ställer in pennan på rätt temperaturinställning (PLA eller ABS). Om dina plastspolar blandas ihop finns här en praktisk tabell för sortering och identifiering av vad du arbetar med.
- För mer detaljerad information om filamenttyper, besök vår FAQ: learn.the3Doodler.com/faqs/.

**PLA:****Temp:** PLA Temp**LED-ljus:** GRÖN**Funktion:** Glansig plast fäster på tyg, fönster, metall och andra hårda ytor.**Hur man ser det:** Mycket styv, inga vita halvcirkelformade ändar.**ABS:****Temp:** ABS Temp**LED-ljus:** BLÅ**Funktion:** Extruderad plast med matt yta. Perfekt för att rita i luften.**Hur man ser det:** Plasten har vita halvcirkelformade ändar.

Byte mellan olika filamenttyper

- Om du går från ABS till PLA ska du, efter att ha rensat bort så mycket ABS som möjligt, sätta i en spole med PLA och börja extrudera medan du fortfarande har ABS-inställningen. Så snart du ser ditt nya material extruderas ställer du in temperaturen på rätt PLA-inställning.

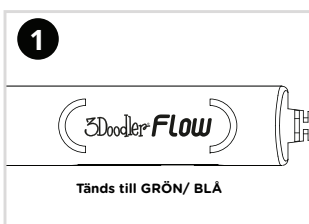
Glöm inte att klippa av plaständarna

- När du har tagit bort en plastspole från 3Doodler Flow ska du klippa och kasta bort eventuellt delvis smält material i slutet av spolen. Detta kommer att minska blockeringar eller igensättningsproblem. Se till att ditt snitt är platt och inte vinklat för att minska plast från överlappning i matningsröret.

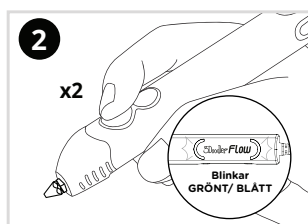


Vänd och ta bort plast på rätt sätt

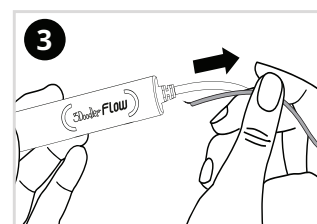
- DRA INTE ut plast från baksidan av 3Doodler Flow på annat sätt än enligt anvisningarna.



Se till att pennan är uppvärmd och redo att extrudera.



Dubbelklicka på någon av hastighetsknapparna. Den bakre LED-lampan blinkar för att signalera att plasten reverserar.



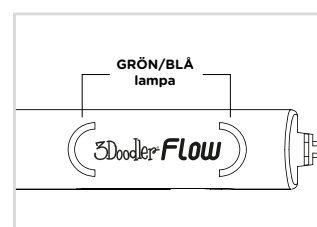
När plasten slutar reversera är det säkert att ta bort den från pennan genom att försiktigt dra i spolens baksida.

TA EN PAUS:

Ge din 3Doodler Flow en vilopaus efter 2 timmars kontinuerligt klotter. 30 minuters vila bör räcka gott och väl.

Behandla ditt munstycke rätt

- Om du någonsin tar bort munstycket, ta ENDAST bort munstycket när pennan är uppvärmd och en GRÖN/BLÅ lampa lyser. TA INTE bort det när din 3Doodler Flow är kall.
- Om du någonsin behöver dra åt munstycket ska du INTE tvinga munstycket eller dra åt det för hårt, eftersom du kan bryta munstycket och permanent skada din 3Doodler Flow.



Specifikationerna kan ändras och förbättras utan föregående meddelande.

SPECIFIKATION FÖR NÄTADAPTER
 Ingång: 100-240V AC, 0.5A MAX, 50-60Hz
 Utgång: +5V DC, 1.2A



BEGRÄNSAD GARANTI
 För mer information om din begränsade garanti, besök: the3Doodler.com/warranty
 För 3Doodlers villkor och andra meddelanden, se vår webbplats: the3Doodler.com/terms-and-conditions



Denna märkning anger att produkten inte får kasseras tillsammans med annat hushållsavfall. För att förhindra eventuella skador på miljön eller människors hälsa från okontrollerad avfallshantering, återvinn den ansvarsfullt för att främja en hållbar återanvändning av materialresurser.

SKÖTSEL & UNDERHÅLL

För information om skötsel och underhåll, och fler råd om hur du använder din 3Doodler Flow, se vår webbplats: the3Doodler.com För felsökning, besök: the3Doodler.com/troubleshooting

Denna enhet uppfyller kraven i del 15 i FCC-reglerna. Användningen är underställd följande två villkor: (1) enheten får inte orsaka skadliga störningar, och (2) enheten måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

Varning: Ändringar eller modifieringar av denna enhet som inte uttryckligen godkänns av den part som ansvarar för efterlevnaden kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

OBS: Denna utrustning har testats och befunnits överensstämma med gränserna för en digital enhet i klass B, enligt del 15 i FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadliga störningar i en bostadsinstallation. Denna utrustning genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi och kan, om den inte

installeras och används i enlighet med instruktionerna, orsaka skadliga störningar på radiokommunikationer. Det finns dock ingen garanti för att störningar inte kommer att uppstå i en viss installation. Om denna utrustning orsakar skadliga störningar på radio- eller TV-mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av och sätta på utrustningen, uppmanas användaren att försöka korrigera störningen genom en eller flera av följande åtgärder:

- Rikta om eller flytta mottagarantennen.
- Öka avståndet mellan utrustningen och mottagaren.
- Anslut utrustningen till ett uttag på en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp.

CAN ICES-3 (B)/NMB-3(B)